上海汉霸数控机电有限公司

Shanghai Hanspark CNC Mechanical & Electrical Co., Ltd.

地址：上海市金山区枫泾镇环东三路689号

ADD: No.689 Huandong Third Road, Fengjing Town, Jinshan District, Shanghai

服务热线：400-090-8698

网址：www.hanspark.com

官方抖音号

微信公众号

本公司对资料内容，保有最终解释权，若有变更，恕不另行通知

HSPK 2024.04 — HG系列

HSPK MACHINERY

上海汉霸数控机电有限公司

科技改变世界　品质铸就未来

目录

公司简介	01
制造车间	02
智能定位系统	03
样件展示	04
AUTO自动加工	05
摇动功能	06
HGS45/HGS65	07
HG45T	08
HG70/HG100	09
HG110	11
HG150	12
HG200	13
HG280	14
选装配置	15
智能加工解决方案	16

CNC-EDM-HGS45

CNC-EDM-HG45T

CNC-EDM-HG70

CNC-EDM-HG110

CNC-EDM-HG150

CNC-EDM-HG200

CNC-EDM-HG280

公司简介

上海汉霸数控机电有限公司，是一家专注于高端机床设备研发、制造的高新技术企业，先后为汽车制造、国防军工、医疗器械、交通运输、五金工具等行业提供高端高性能的装备，凭借领先行业的核心技术和专业优势奠定了业界龙头地位。

在客户端，上海汉霸产品以其运行稳定、高精密度、低维护成本、完善售后、荣获市场的一致认可，无论是从企业地位、市场占有、客户口碑、还是行业内同行等，都荣获了一致好评。

千帆竞发，百舸争流！时至今日，上海汉霸通过无数口碑实现对市场的承诺，成为中国机床工具行业一颗璀璨的巨星，面向未来，上海汉霸继续坚持“科技改变世界，品质铸就未来”的发展理念，与市场及客户共同成长。

制造车间

智能定位系统

功能简介

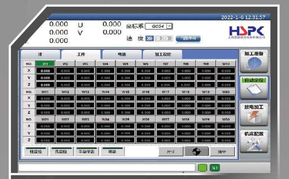
全新模式简化“准备阶段”和“加工阶段”的操作步骤，以【智能驱动生产力】为核心概念，打造引导式，会思考的智能操作系统，大幅减少非生产时间，提高设备实际生产时间。

功能特性

该功能打通了“球”“工件”“电极”“参数库”“多任务”“ATC”之间的数据关系， 系统自动计算加工位置，自动生成放电参数，极度简化操作步骤，完美避开人工出错概率。

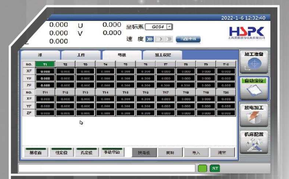
Windows 7

■ 球定位

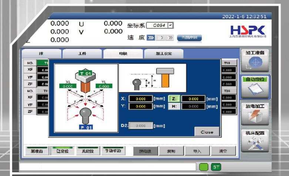


■ 工件定位

■ 工件·柱定位



■ 电极定位



■ 电极·柱定位

■ AUTO-EDM

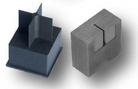
样件展示

样品名称：镜面加工

工件材料	电极材料	电极尺寸	电极数量	加工深度	粗糙度	加工时间
S136	红铜	φ30	2	2.5mm	Ra0.1	6小时

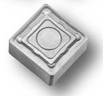
样品名称：球形/菱形镜面

工件材料	电极材料	电极尺寸	电极数量	加工深度	粗糙度	加工时间
S136	红铜	φ30	2	12mm	Ra0.1	7小时



样品名称：十字骨位

工件材料	电极材料	电极尺寸	电极数量	加工深度	粗糙度	加工时间
S136	石墨（-7）	0.15	2	20mm	Ra0.125	2小时20分



样品名称：刀片模具

工件材料	电极材料	电极尺寸	电极数量	加工深度	粗糙度	加工时间
钨钢-YG15	红铜	20*20mm	3	1.0mm	Ra0.6	2小时45分

样品名称：手机护套

工件材料	电极材料	电极尺寸	电极数量	加工深度	粗糙度	加工时间
S316	红铜	110*55	1	-1.7mm	Rmax0.8	6小时

样品名称：连接器

工件材料	电极材料	公差	电极数量	粗糙度	加工时间
SKD61	红铜	±0.005	2	Ra0.45	1小时10分

样品名称：涡轮叶片

工件材料	电极材料	电极尺寸	电极数量	加工深度	粗糙度	加工时间
钛合金	红铜					2小时/腔

样品名称：喇叭网

工件材料	电极材料	火花位	电极数量	加工深度	粗糙度	加工时间
S316	石墨POCO-3	0.12	2	1.3mm	Ra1.0(VDI 20)	粗工 7小时 精工10小时

AUTO 自动加工

AUTO 简介

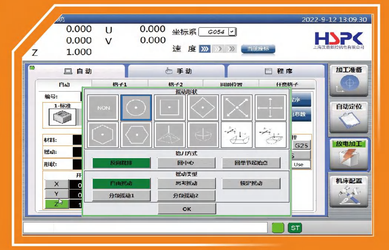
全新 AUTO 结合了"放电参数""系统参数""加工经验""摇动功能""抬刀功能"等有利于加工质量的重要数据。

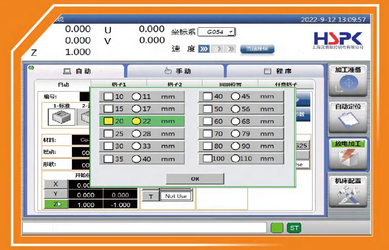
全新 AUTO 采用基于 AI 概念的数据库，根据电极属性和放电要求，系统自动计算出最佳的放电参数和机床设定，让机床具有跟随不同电极属性自动调整性能的能力，让机床保持最佳放电状态的开发。

简单便捷

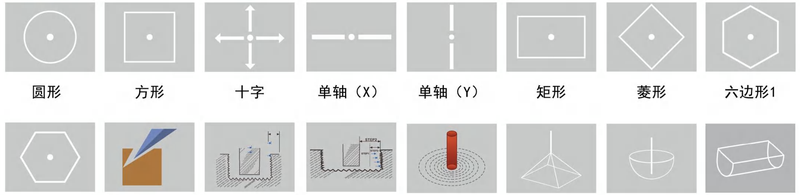
用户输入加工的要求，选择适当的功能，系统可根据定义的要求自动调整机床的参数，并自动生成从粗至精的所有放电参数。

人 + 机 = AUTO 2.0





摇动功能



加工辅助功能

- 加工中心偏移
- 加工暂停返回
- 加工短回退
- 在机测量（中心）

高级抬刀功能

- 快速高抬刀
- 返中心抬刀
- 快速小抬刀
- 原路径抬刀
- 辅助慢抬刀
- 抬刀复位设定

API数据接口

- 模具可扩展自动化生产线、MES、ERP等系统提供机床加工数据。
- 接口：OPC\UA\FTP\HTTP\WEB等

高级加工功能

全新AUTO

全新编程模式

偏移补偿

侧向圆弧

ATC自动换刀

多轴斜线

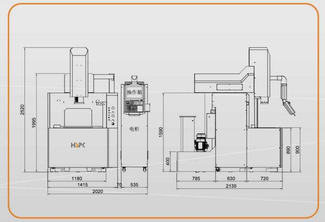
数控电源装置

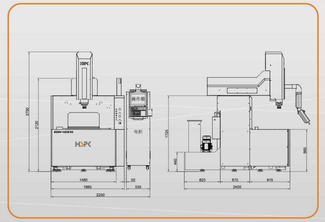
数控电源装置	规格
操作系统	Windows
语言	中・英・韩・日・西
CNC指令	标准ISO G代码
控制轴数	三轴联动
显示方式	15英寸 LCD
输入方式	触摸屏，键盘
传输方式	USB,LAN
存储方式	32G，SSD
驱动类型	AC伺服驱动
状态灯	红・黄・绿
最佳光洁度	Ra 0.2
最大加工电流	50A（选100A）
最大加工效率	500mm³/min
最小电极损耗	≤0.1%
最小驱动单位	0.001
最高抬刀速度	10m/min
防火装置	自动控制
输入电源	AC380V 50-60Hz
总输入功率	13KVA（选22KVA）
APT数据服务	FTP、HTTP、Web

CNC－HG 精密系列

HGS45

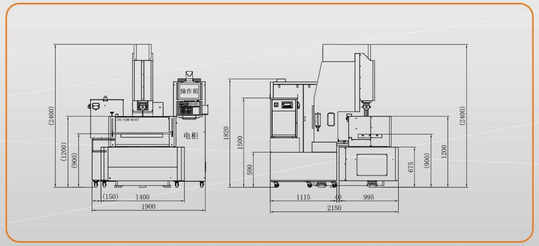
主机	单位	HGS45	HGS65
X/Y/Z行程	mm	450*300*300	650*450*350
工作台	mm	600*450	800*550
电极板与工作台距离	mm	250-550	250-600
最大电极承重	kg	50	80
最大工件重量	kg	800	1500
地面至工作台距离	mm	900	950
过滤精度	um	5	5
加工槽内尺寸	mm	800*550*350	1050*700*400
液位控制		自动	自动
液面最大高度	mm	300	350
加工液容量	L	400	600
外形尺寸	mm	2020*2135*2520	2250*2400*2750
液槽开闭方式		升降/自动	升降/自动
润滑系统		自动	自动
净重	kg	4500	6000





HG45T

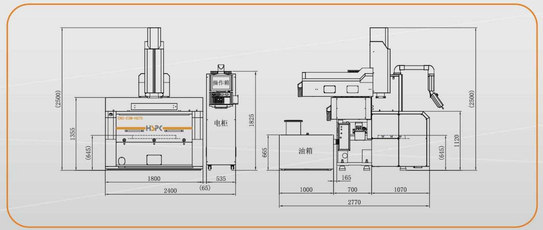
主机	单位	HG45T
X/Y/Z行程	mm	450*300*300
工作台	mm	600*400
电极板与工作台距离	mm	290-590
最大电极承重	kg	50
最大工件重量	kg	800
地面至工作台距离	mm	900
过滤精度	um	5
加工槽内尺寸	mm	900*620*400
液位控制		手动
液面最大高度	mm	240
加工液容量	L	450
外形尺寸	mm	1900*2150*2400
液槽开闭方式		上/下手动
润滑系统		手动
净重	kg	2500



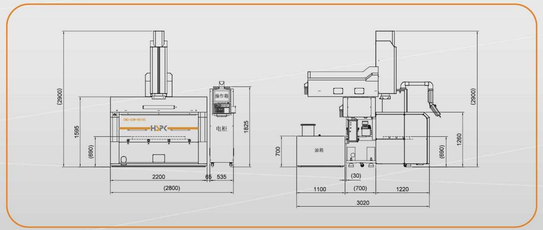
CNC－HG 精密系列

HG70／HG100

主机	单位	HG70	HG100
X/Y/Z行程	mm	700*400*300	1000*500*400
工作台尺寸	mm	800*500	1200*600
电极板与工作台距离	mm	390-690	490-890
最大电极承重	kg	80	80
最大工件重量	kg	3000	4000
工作台至地面高度	mm	640-660	690-710
加工槽内尺寸	mm	1400*800*500	1800*900*600
加工液容量	L	700	1200
外形尺寸	mm	2400*2770*2500	2800*3020*2900
机床重量	kg	4000	5500
润滑类型		自动	自动
液面最大高度	mm	340	425
液槽开闭方式		上/下手动	上/下手动
液位控制		手动	手动
过滤精度	μm	5	5
油箱尺寸	mm	1800*1000*665	2200*1100*700



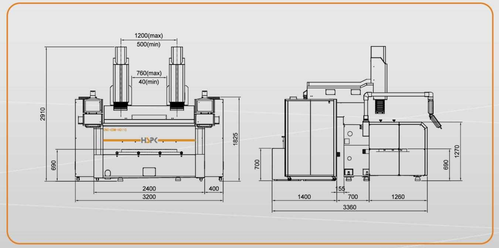
HG70



HG100

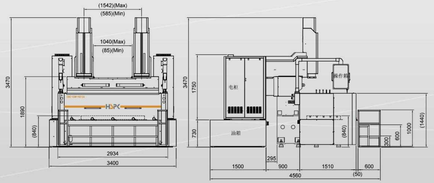
HG110

主机	单位	HG110
X/Y/Z行程	mm	700/700*500*400
工作台尺寸	mm	1200*600
电极板与工作台距离	mm	490-890
最大电极承重	kg	80
最大工件重量	kg	6000
工作台至地面高度	mm	690-710
加工槽内尺寸	mm	2000*1000*600
加工液容量	L	1400
外形尺寸	mm	3200*3360*2910
机床重量	kg	7000
润滑类型		自动
液面最大高度	mm	430
液槽开闭方式		上/下手动
液位控制		手动
过滤精度	μm	5
油箱尺寸	mm	2000*1400*700



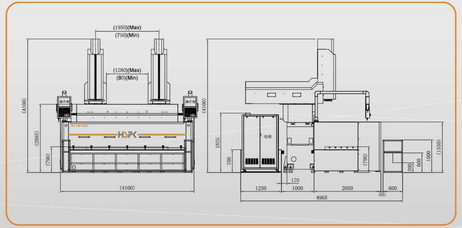
HG150

主机	单位	HG150
X/Y/Z行程	mm	1000/1000*600*500
工作台尺寸	mm	1700*900
电极板与工作台距离	mm	500-1000
最大电极承重	kg	150
最大工件重量	kg	9000
工作台至地面高度	mm	840
加工槽内尺寸	mm	2500*1300*700
加工液容量	L	2800
外形尺寸	mm	3400*4560*3470
机床重量	kg	11000
润滑类型		自动
液面最大高度	mm	535
液槽开闭方式		上/下手动
液位控制		手动
过滤精度	μm	5
油箱尺寸	mm	3400*1500*730



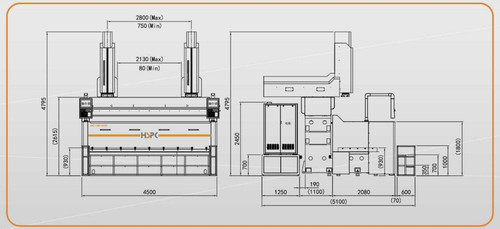
HG200

主机	单位	HG200
X/Y/Z行程	mm	1200/1200*800*600
工作台	mm	2500*1000
电极板与工作台距离	mm	800-1400
最大电极承重	kg	200
最大工件重量	kg	18000
过滤精度	um	5
加工槽内尺寸	mm	3500*1800*850
液位控制		手动
液面最大高度	mm	645
外形尺寸	mm	4100*4965*4100
最大加工电流	A	50/100
总输入功率	KVA	13/22
润滑系统		自动
净重	kg	15000
加工液容量		
冲油（标配）	L	1800
浸油（选配）	L	6000



HG280

主机	单位	HG280
X/Y/Z行程	mm	1650/1650*800*800
工作台	mm	2800*1300
电极板与工作台距离	mm	900-1700
最大电极承重	kg	300
最大工件重量	kg	40000
过滤精度	um	5
加工槽内尺寸	mm	4000*1900*1000
液位控制		手动
液面最大高度	mm	750
外形尺寸	mm	4500*5100*4795
最大加工电流	A	50/100
总输入功率	KVA	13/22
润滑系统		自动
净重	kg	23000
加工液容量		
冲油（标配）	L	2160
浸油（选配）	L	8000



选装配置

■ 稳压装置

■ 电柜空调

■ 油冷机

■ 电火花加工液

■ 气动卡盘

■ 电极库 _4T

■ 电极库 _12T

■ C 轴

■ 转台

HSPK

智能加工解决方案

EDM半自动化

EDM&CCR单元

EDM自动化单元

柔性全自动化生产线